



- *Agua mas limpia*
- *Reduce el tiempo perdido al dar mantenimiento*
- *Eficiencia de operación mejorada y tiempos de producción más alargados*
- *Mejora la calidad del producto*



Aplicaciones de filtración comunes LAKOS en las fabricas del acero

Protección para boquillas de aspersion • fundición continua • terminados secundarios • placa de molino de tira • enfriador de hojas de acero en la producción • torres de enfriamiento • protección para los intercambiadores de calor • agua de enfriamiento para el horno de Fundición • fosas/piletas/lavabos • depurador/gas para limpiar-BOF • Fuente de agua en la planta

LAKOS
Liquid • Solids Separation Systems

Para la fabricación de acero y metales primarios

Separadores para la Filtración LAKOS: Una opción por

Una Historia De Soluciones Globales

Desde los mediados 1940s las invenciones del señor Claude Laval Jr han estado solucionando problemas de filtración en un sin numero de aplicaciones industriales. Nuestra historia incluye más de 150 patentes Americanas e internacionales de maneras innovadoras y creativas para remover los sólidos de los líquidos. Pocas industrias se han beneficiado más de estos esfuerzos que la industria del acero, en la cual los separadores LAKOS se han convertido en el estándar de la industria.



ArcelorMittal Steel Plant
Burns Harbor, Indiana
35+ LAKOS Separators

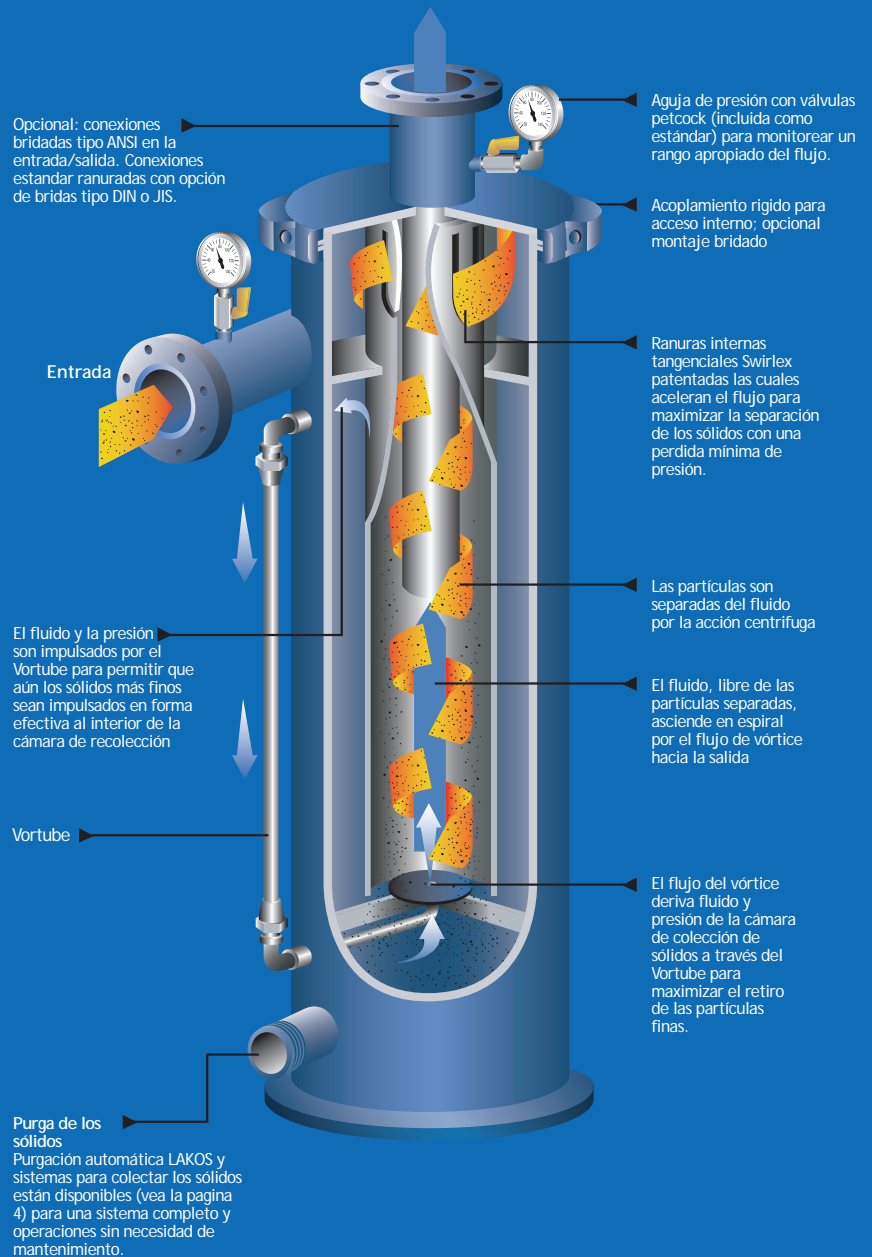


California Steel
Fontana, California



PROACER Steel
Chile

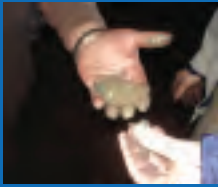
Como funciona un separador LAKOS



Características Únicas de LAKOS:

- No existen piezas movibles que se desgasten
- Reduce la perdida de líquidos
- No hay retro-lavado u otro mantenimiento de rutina o perdida de tiempo requerida.
- Automatizado fácilmente con varias opciones PARA EL MANEJO DE LOS SÓLIDOS
- Protege las bombas dándoles una vida más larga con la misma eficiencia
- Funcionamiento acción centrifuga, sin usar mallas o elementos de filtros.

Popular en las mejores fábricas de acero en el mundo.



¿Que es lo que LAKOS remueve?

Laminilla o escamas de los molinos, escoria, tierra y otras partículas asentables

El índice del flujo y la velocidad del líquido son factores principales que determinan la eficiencia de la separación de sólidos. Esta combinación crea la acción-centrifuga necesaria para separar las partículas al pasar por el separador. La eficiencia de este proceso depende en gran parte en el tamaño y peso de las partículas (su gravedad específica) como se muestra en el diagrama de abajo.

La eficiencia de este proceso puede ser mejorado por la recirculación a través de un separador LAKOS o instalando dos separadores en serie (un "separador súper").

Algunas de nuestras instalaciones globales incluyen:

- ArcelorMittal Steel**
Burns Harbor, IN
Coatesville, PA (See AB-194 for details)
Conshohocken, PA
Saldanha, South Africa
Lazaro Cardenas, Mexico
See AB-210 for details
- British Steel**
Birmingham, UK
- California Steel**
Fontana, CA (See AB-186 for details)
- Dong Kuk Steel Company, Ltd.**
Inchon, Korea
(See AB-138 for details)
- Gerdau, S.A. Steel**
Tampa, FL
Santiago, Chile
- Lone Star Steel**
Lone Star, TX
- Nippon Steel**
Yawata Works/Kimuzu Works, Japan
- North Star Steel**
Houston, TX
- POSCO Steel**
Korea (See AB-207 for details)
- Sidmar Steel**
Gent, Belgium (See AB-149 for details)
- Tata Steel**
Jharkhand, India
- Rautarukki Steel**
Raahé, Finland
- U.S. Steel**
Fairfield, AL; Pittsburgh, PA
- Vöest-Alpine**
Linz, Austria

Contacte LAKOS para una lista mas completa

Protección para la entrada de la bomba en agua abierta

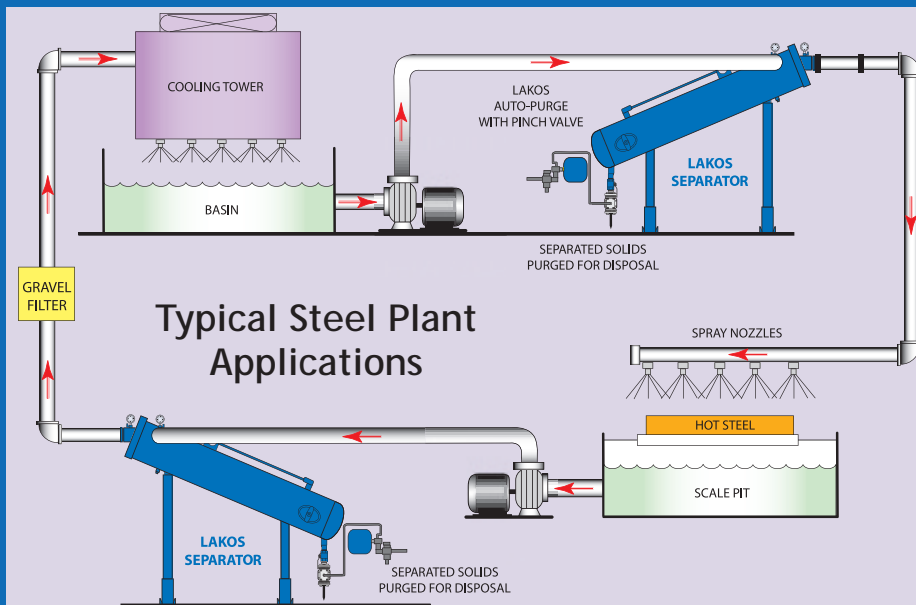
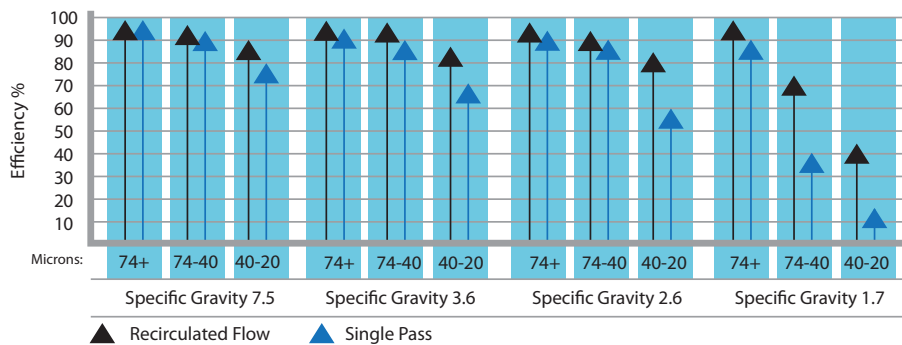
Los Filtros autolimpiantes (ISF) evitan que basura en sus sistemas de agua dañe equipo de bombeo. Cumple con normas ambientales en el flujo de hasta 100 GPM EUA (22.7 m3/hr)



steel specific gravity 7.8	20-40 microns
cast iron specific gravity 7.1	30-50 microns
mill scale specific gravity 6.6	35-55 microns
aluminum specific gravity 2.7	40-60 microns
sand specific gravity 2.6	50-74 microns

Efficiency

Solids Removal Chart



Manejo de sólidos y sistema total. Una llave a la ventaja de LAKOS



Después de que los sólidos son removidos del proceso fluyente, LAKOS ofrece varias opciones manuales o automáticas para la purga y el MANEJO DE LOS SÓLIDOS, para capturar y concentrar los sólidos y posteriormente disponer de ellos en una forma barata y poco mantenimiento. Esto incluye todo desde barriles y tolvas de colección hasta opciones en válvulas automatizadas según se muestra.



Fuerza de los separadores industriales LAKOS



Índice del flujo:
3 - 12,750 US GPM
0.7 - 2895 m³/hr

Grado máximo de presión:
150 psi
10.3 barra
Presión más alta también esta disponible

Grado de presión perdida:
3 - 12 psi
0.2 - 0.8 barra

Materiales de Construcción:
El acero al carbón es estándar, pero también esta disponible en acero inoxidable, poliéster reforzado Fibra de Vidrio (FRP), Monel™ Forrado en acero, acero resistente contra Abrasión (AR), baja aleación en el acero, plástico industrial grado PVC (serie KXL), y materiales aprobados por la USDA. Consulte la fábrica para requisitos especiales.

Clasificando y seleccionando el separador adecuado LAKOS

Paso 1:

Determine el flujo actual de los fluidos

Paso 2:

Verifique si los sólidos son sedimentables (vea el diagrama de la pagina 3)

Paso 3:

Determine lo que usted quiera hacer con los sólidos separados

Paso 4:

Para la limpieza de las fosas/piletas, determine largo, ancho y profundidad del depósito.

LAKOS
Liquid • Solids Separation Systems

Una División de la Corporación Claude Laval
NO ESTA EN CONEXIÓN CON LA COMPAÑIA DELAVAL SEPARATORS

EUA y Todo el Mundo
1365 N. Clovis Avenue
Fresno, California 93727 USA

Llamada Gratis: (800) 344-7205 (EUA/Canadá/México)
Teléfono: (559) 255-1601
Fax: (559) 255-8093

www.LAKOS.com
Correo electrónico: info@lakos.com

Los separadores LAKOS son fabricados y vendidos bajo una o más de las siguientes patentes de Estados Unidos: 3,289,608; 3,512,651; 3,568,837; 3,701,425; 3,947,364; 3,963,073; 4,027,481; 4,120,795; 4,123,800; 4,140,638; 4,147,630; 4,148,735; 4,305,825; 4,555,333; 5,320,747; 5,338,341; 5,368,735; 5,425,876; 5,571,416; 5,578,203; 5,622,545; 5,653,874; 5,894,995; 6,090,276; 6,143,175; 6,167,960; 6,202,543; Des. 327,693 y las patentes extranjeras correspondientes, incluyendo 600 12 329.4-08 (Aleman) y EP 1 198 276 B1 (EU). Otras patentes de Estados Unidos y extranjeras pendientes.